

Hydrauliska ledningsrör med obehandlade ytor i stål E235 (+N): övre gräns för inre tryck (beräknade i enligt anvisningar i SS-EN 13480-3)

Y.D., mm	Vägg, mm	P (max), bar	Y.D., mm	Vägg, mm	P (max), bar	Y.D., mm	Vägg, mm	P (max), bar
5	1,0	572	18	3,0	519	30	3,0	297
6	2,0	1 273	18	2,0	325	30	2,0	192
6	1,5	769	18	1,5	240	30	1,5	140
6	1,0	478	18	1,0	151	30	1,0	89
8	3,0	1 573	20	4,0	643	32	4,0	378
8	2,0	789	20	3,0	462	32	2,0	176
8	1,5	573	20	2,5	375	32	1,5	127
8	1,0	354	20	2,0	296	35	5,0	442
9	3,5	1 656	20	1,5	214	35	4,0	343
10	3,0	1 117	20	1,0	136	35	3,0	248
10	2,5	801	22	3,0	416	35	2,0	157
10	2,0	619	22	2,0	267	35	1,5	113
10	1,5	445	22	1,5	194	38	5,0	404
10	1,0	282	22	1,0	123	38	4,0	314
12	3,0	809	24	2,0	244	38	3,0	227
12	2,5	657	24	1,0	112	38	2,0	144
12	2,0	507	25	4,0	502	38	1,5	104
12	1,5	368	25	3,0	362	40	4,0	297
12	1,0	232	25	2,5	299	40	2,0	137
13	1,0	213	25	2,0	233	42	5,0	358
14	2,0	434	25	1,5	169	42	4,0	278
14	1,5	314	25,4	1,63	183	42	3,0	200
15	4,0	869	26	1,5	163	42	1,5	94
15	2,0	402	26	1,0	103	43	5,5	389
15	1,5	291	28	4,0	444	48	6,0	380
15	1,0	183	28	3,0	320	50	6,0	364
16	3,0	591	28	2,5	265	50	5,0	296
16	2,5	482	28	2,0	207	50	3,0	167
16	2,0	375	28	1,5	150	50	2,0	105
16	1,5	272	28	1,0	96	50	1,5	75
16	1,0	171	30	5,0	529	60	4,0	190
			30	4,0	411	70	1,5	51

Anmärkningar:

i) Värden avser kontinuerligt (statiskt) tryck för raka rör vid en temperatur av +50°C. P(max) blir lägre om rören böjs, svetsas eller utsätts för temperaturer högre än 50°C. Dessutom kan korrosion under drift försvaga rören som då kan haverera vid lägre tryck än vad som anges här.

ii) Det maximala värdet är lägre om trycket är pulserande p g a risken för utmattnings. Till exempel, P(max) halveras om trycket pulserar mellan noll och P(max) under 2 miljoner tryckväxlingar. Dimensionering för kontinuerlig eller sporadisk pulsering fastställs i SS-EN 13480-3, avsnitt 10. Om antalet tryckpulser under rörsystemets livslängd bedöms underskrida 1000 tillåts att man bortser ifrån dynamiska effekter och det statistiska maximala trycket kan i så fall användas som underlag för dimensionering.