

MASTERTIG

Kaikkea muuta kuin tavallinen





MASTERTIG

Kaikkea muuta kuin tavallinen

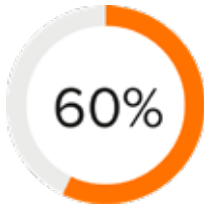
MasterTig on ACTIG- ja DC TIG -hitsauksen uusi mestari. Se nostaa hitsauslaadun, käytettävyyden ja energiatehokkuuden uudelle tasolle.

Ammattilaisille suunniteltu MasterTig-tuoteperhe tarjoaa monipuolisen valikoiman tehoonsa nähden kevyitä ja kompakteja virtalähteitä. Saatavilla ovat seuraavat teholuokat: 230, 300, 400 ja 500 A.

Modulaarisen muunneltavuuden ansiosta voit rakentaa omiin tarpeisiisi sopivan kokonaisuuden, joka sisältää tarvittavat ohjauspaneelit, langattomat kaukosäätimet ja kuljetuskärryt.

Tyylikäs ja käytännöllinen MasterTig -tuoteperhe on myös lujarakenteinen. Se kestää jokapäiväisessä hitsaustyössä tulevat kolhut ja iskut. Olipa hitsaushaasteesi sitten työpajalla tai työmaalla, MasterTig hoitaa sen.

TÄRKEIMMÄT HYÖDYT



60 % NOPEAMPI SÄÄTÖ

Weld Assist -toiminto ohjaa sinua tekemään optimaaliset asetukset. Kerro koneelle, mitä aiot hitsata, ja Weld Assist valitsee oikeat parametrit helppoon ja tuottavaan hitsaukseen.



30 % SUUREMPI HITSAUSNOPEUS

Kaksoispulssitoiminto lisää kuljetusnopeutta DC TIG -hitsauksessa ja pienentää lämmöntuottoa 20 %. Nopeampi hitsaus ja vähäiset muodonmuutokset.



20 % MATALAMPI MELUTASO

MasterTigin melutaso AC TIG -hitsauksessa on alhaisempi kuin kilpailijoilla, joten voit kaikessa rauhassa keskittyä laadukkaiden hitsien tuottamiseen.



Erinomainen ergonomia ja

PERSONOI

Tee MasterTigista itsesi näköinen lataamalla näytönsäästäjäksi yrityksesi logo tai oma suosikkikuvasi.



MODULAARINEN RAKENNE

Luo MasterTig-laitteistostasi täsmälleen omiin tarpeisiisi sopiva kokoonpano valitsemalla haluamasi virtalähdemalli, käyttöliittymä, kaukosäädinvaihtoehto, kuljetuskärry ja poltin.



ISKUNVAIMENNUS

MasterTig on rakenteeltaan energiaa absorboiva. Se on valmistettu kestävästä, kierrätettävästä muovista, ja siinä on erityisiä iskuja vaimentavia rakenteita, jotka suojaavat virtalähdettä hitsaustyössä tulevilta kolhuilta. MasterTig 535 ACDC -mallissa on metalliset sivulevyt.



PIVOTSAFE

MasterTigin kuljetuskärryn PivotSafe-mekanismi mahdollistaa suojakaasupullon lastauksen suoraan lattiatasolta, joten raskasta kaasupulloa ei tarvitse nostaa. Suuremmissa nelipyöräisissä kuljetusyksiköissä on innovatiivinen kääntyvä pohjalevy, joka tekee kaasupullojen lastauksesta helpompaa ja turvallista.

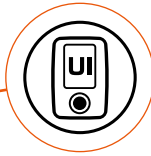


käyttökokemus



LOKERO POLTINOSILLE

Kahvaan kiinnitettyssä säilytyslokerossa TIG-hitsauspolttimen osat ovat helposti saatavilla. Tätä ominaisuutta ei ole MasterTig 535 ACDC -mallissa.



OHJAUSPANEELIT

Voit valita perinteisen, painikkeilla toimivan ohjauspaneelin tai 7 tuuman TFT-väri näyttöllä varustetun käyttöliittymän, jossa parametrien asetus on helppoa ja nopeaa. TFT-näytössä on 3 mm:n panssarilasi, joten se on suojattu sekä iskuilta että naarmuilta.



WELD ASSIST

Säädä koneen asetukset opastavalla Weld Assist-toiminnolla. Noudata näyttöön tulevia yksinkertaisia ohjeita. Valitse materiaali, aineenpaksuus, liitostyyppi ja hitsausasento, minkä jälkeen Weld Assist asettaa sopivat parametrit ja opastaa jokaista hitsaajaa kohti tarkkaa ja tuottavaa hitsausta. Weld Assist antaa myös muita ehdotuksia: elektrodin koko, lisäaine, kaasunvirtaus, railotyyppi, palkoprofiili ja kuljetusnopeus. Sopii erittäin hyvin alustavan hitsausohjeen luontiin.



AUTOCOOL

Dynaaminen kaasu- tai vesijäähdytys varmistaa optimaalisen lämpötilan hallinnan ja energiatehokkuuden. Hitsauksen tehosta ja kestosta riippuen virtalähde säätelee jäähdytyspuhaltimien ilmanvirtausta sekä jäähdytysmoottorin käyttöaikaa 15 sekunnista 4 minuuttiin, mikä pienentää sähkönkulutusta ja melutasoa. MasterTig 535 ACDC -hitsausvirtalähteessä on LED-valolla toimivan vedenpinnan osoitin.



LANGATON

Langaton etäohjaus saa aikaan ihmeitä. Voit unohtaa rikkoutuneet kaapelit ja parantaa työpaikan turvallisuutta siirtymällä käyttämään langattomia kaukosäätimiä. Voit valita käsikaukosäätimen tai jalkapedaalin ja käyttää niitä langattomasti olosuhteista riippuen 15 tai jopa 100 metrin maksimietäisyydellä. Se tekee elämästäsi paljon helpompaa.

Jopa 100 m



Parempaa hitsausta



KAKSOISPULSSI

Kaksoispulssissa yhdistyy kaksi pulssisykliä, mikä nopeuttaa hitsausta 30 % ja pienentää lämmöntuontia 20 %. Muodonmuutoksia ja hitsauskustannuksia vähentävä Double Pulse sopii erityisesti DC-käsinhitsaukseen sekä mekanisoituun hitsaukseen antaen samalla hitsisaumalle hienon ulkonäön.



ITEC

ITEC tarkoittaa erityistä sytytystekniikkaa, joka takaa hitsaukselle luotettavan aloituksen. Voit säätää kipinävoiman niin, että sytytys onnistuu luotettavasti pitkällä poltinkaapeleilla työmaahitsauksessa tai hitsattaessa ohuita materiaaleja alhaisella hitsausvirralla.



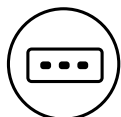
MUISTIKANAVAT

TFT-väri näyttöllä varustetussa ohjauspaneelissa on 99 muistikanaavaa hitsausprosessia kohti. Niihin voit tallentaa parhaat parametriasetukset tai hitsausohjeen mukaiset arvot. Kopioi, poista ja päivitä aina tarvittaessa. Käyttö on nopeaa ja helppoa.



HITSAUSKELLO

MasterTigin hitsauskellolla voit kerätä tietoja hitsaukseen käytetystä ajasta. Kello on helppo ja nopea nollata, jolloin voit tallentaa ja vertailla hitsaustöihin kulunutta hitsausaikaa.



MICROTACK

MicroTack on nopea ja tarkka silloitustoiminto sekä DC TIG- että ACTIG-hitsaukseen. Se sopii erityisesti toistuvien silloitushitsien tekoon ohuille materiaaleille, kun pistehitsien siisti ja yhdenmukainen ulkonäkö on tärkeää. MicroTack voidaan määrittää tuottamaan pistehitsejä joko 1-5 hitsin jaksoina tai jatkuvasti ilman jaksotusta. Hitsausvirta asetetaan itsenäisesti ja valokaarijakson pituus valitaan välillä 1-200 ms. MicroTack mahdollistaa tarkan silloituksen minimaalisella lämmöntuonnilla. Erinomainen toiminto.



OPTIMA AC

Optima AC on mukautettu AC-aaltomuoto, jossa on yhdistetty perinteisen siniaallon ja kanttiaallon parhaat puolet - ja lisätty ripaus hienosäätöä, jolla viimeistellään täydellinen AC-hitsauskokemus. Hitsaussovelluksesta riippuen voit valita joko siniaallon, kanttiaallon tai hiljaisen aaltomuodon: Optima AC:n.



AUTOMAATTINEN PULSSI

Helppoa ja mukavaa hitsausta. Ainut säädettävä parametri on hitsausvirta. Automaattinen pulssi soveltuu erityisesti DC TIG-hitsaukseen.

WELD ASSIST

Noudata näyttöön tulevia yksinkertaisia ohjeita. Valitse materiaali, aineenpaksuus, liitostyyppi ja hitsausasento, minkä jälkeen Weld Assist asettaa sopivat parametrit ja opastaa jokaista hitsaajaa kohtitarkkaa ja tuottavaa hitsausta.

Puikkohitsauksessa valitse puikkotyyppi, puikon halkaisija ja liitostyyppi.



SELKEÄ, TARKKA JA HELPPOKÄYTTÖINEN

Nopeaa ja tarkkaa parametrien asetusta varten voit valita joko perinteisen, painikkeilla toimivan ohjauspaneelin tai 7 tuuman TFT-värinäytöllä varustetun käyttöliittymän, joka sisältää Weld Assist -toiminnon sekä TIG- että puikkohitsaukseen. MasterTig 535 ACDC -hitsausvirtalähteessä on vakiona MTP35X-paneeli.



MTP23X



MTP33X



MTP35X (vakiovaruste MT535:ssä)

PERSONOI

Lataa MTP35X-ohjauspaneeliin näytönsäästäjäksi yrityksesi logo tai oma suosikkikuvasi. Nopeaa ja yksinkertaista.



PIVOTSAFE

Nelipyöräisissä kuljetusyksiköissä on innovatiivinen kääntyvä pohjalevy, jonka avulla kaasupullojen lastaus tapahtuu turvallisesti.



FLEXLITE TX -POLTTIMET

Flexlite TX -hitsauspolttimien muotoillut kahvat lisäävät työmukavuutta ja vähentävät hitsaajan käden väsymistä. Materiaalina käytetty silikonikumi takaa tukevan otteen, ja innovatiivinen muotoilu vähentää ranteen kuormitusta, jolloin voit keskittyä täydellisen hitsin tekemiseen.

Flexlite TX -hitsauspolttimet ovat täysin yhteensopivia MasterTig-hitsauslaitteiden kanssa. Polttimia on saatavana kaasu- ja nestejäähdytteisinä sekä monen pituisina ja tehoisina.



Erilaisia kompakteja kaulamalleja: kiinteä kaula, taipuva kaula sekä kääntyvä S-kaula. Hyvä jäähdytysteho ja helppo pääsy vaativiin railomuotoihin.

		MASTERTIG 235 ACDC GM	MASTERTIG 235 ACDC GM (VRD lukittuna päälle)
Liitäntäjännite	1~ 50/60 Hz	110 / 220...240 V ±10 %	110 / 240 V ±10 %
Sulake		16 A	15 A
Tyhjäkäyntijännite (keskimääräinen)	Puikko	50 V	23 V (lukittu VRD-tilaan)
Nimellinen maksimikuormitus, 40 °C (240 V)	40 % TIG	230 A / 19,2 V	230 A / 19,2 V
Nimellinen maksimikuormitus, 40 °C (110 V)	40 % TIG	130 A / 15,2 V	130 A / 15,2 V
Kuormitettavuus (240 V)	TIG	3 A / 1 V...230 A / 31 V	3 A / 1 V...230 A / 31 V
Kuormitettavuus (110 V)	TIG	3 A / 1 V...130 A / 24 V	3 A / 1 V...130 A / 24 V
Käyttölämpötila		-20...+40 °C	-20...+40 °C
EMC-luokka		A	A
Kotelointiluokka		IP23S	IP23S
Ulkomitat	P x L x K	544 x 205 x 443 mm	544 x 205 x 443 mm
Paino ilman varusteita		19,1 kg	19,1 kg
Generaattorin suositeltu teho (vähintään)	Sgen	8 kVA	8 kVA
Hitsauspuikon halkaisijat	ø mm	1,6...5,0 mm	1,6...5,0 mm
Standardit		IEC60974-1,-3,-10, AS60974.1, GB/T15579.1 IEC 61000-3-12	IEC60974-1,-3,-10, AS60974.1, GB/T15579.1 IEC 61000-3-12

		MASTERTIG 325 DC MASTERTIG 335 ACDC	MASTERTIG 325 DC G MASTERTIG 335 ACDC G	MASTERTIG 325 DC GM MASTERTIG 335 ACDC GM
Liitäntäjännite	3~, 50/60 Hz	380...460 V ±10 %	380...460 V ±10 %	220...230 V; 380...460 V ±10 %
Sulake		16 A	16 A	20 A
Tyhjäkäyntijännite (keskimääräinen)	Puikko	50 V 23 V*	50 V 23 V*	50 V
Nimellinen maksimikuormitus, 40 °C	40 % TIG	300 A / 22 V	300 A / 22 V	300 A / 22 V
Kuormitettavuus	TIG	3 A / 1 V...300 A / 38 V	3 A / 1 V...300 A / 38 V	3 A / 1 V...300 A / 27 V (@ 220 V)
Käyttölämpötila		-20...+40 °C	-20...+40 °C	-20...+40 °C
EMC-luokka		A	A	A
Kotelointiluokka		IP23S	IP23S	IP23S
Ulkomitat	P x L x K	544 x 205 x 443 mm	544 x 205 x 443 mm	544 x 205 x 443 mm
Paino ilman varusteita		21,0 kg 22,0 kg	21,5 kg 22,5 kg	21,5 kg 22,5 kg
Generaattorin suositeltu teho (vähintään)	Sgen	20 kVA	20 kVA	20 kVA
Hitsauspuikon halkaisijat	ø mm	1,6...6,0 mm	1,6...6,0 mm	1,6...6,0 mm
Standardit		IEC60974-1,-3,-10, AS60974.1, GB/T15579.1	IEC60974-1,-3,-10, AS60974.1, GB/T15579.1	IEC60974-1,-3,-10, AS60974.1, GB/T15579.1

* Koskee vain virtalähdemalleja, joiden VRD-toiminto on lukittuna päälle.

		MASTERTIG 425 DC G	MASTERTIG 425 DC G (VRD lukittuna päälle)	MASTERTIG 535 ACDC GM	MASTERTIG 535 ACDC GM (VRD lukittuna päälle)
Liitäntäjännite	3~, 50/60 Hz	380...460 V ±10 %	380...460 V ±10 %	220...230 V; 380...460 V ±10 %	220...230 V; 380...460 V ±10 %
Sulake		16 A	16 A	32 A	32 A
Tyhjäkäyntijännite (keskimääräinen)	Puikko	50 V	23 V (lukittu VRD-tilaan)	50 V	23 V (lukittu VRD-tilaan)
Nimellinen maksimikuormitus, 40 °C	30 % TIG	30 % ED 400 A / 26 V	30 % ED 400 A / 26 V	40 % ED 500A/30V (400V) 40 % ED 450A/28V (220V)	40 % ED 500A/30V (400V) 40 % ED 450A/28V (220V)
Kuormitettavuus	TIG	3 A / 1 V...400 A / 41 V	3 A / 1 V...400 A / 41 V	3 A/1 V-500 A /37 V (400V) 3 A/1 V-450 A /32 V (220 V)	3 A/1 V-500 A /37 V (400V) 3 A/1 V-450 A /32 V (220 V)
Käyttölämpötila		-20...+40 °C	-20...+40 °C	-20...+40 °C	-20...+40 °C
EMC-luokka		A	A	A	A
Kotelointiluokka		IP23S	IP23S	IP23S	IP23S
Ulkomitat	P x L x K	544 x 205 x 443 mm	544 x 205 x 443 mm	860 x 263 x 610 mm	860 x 263 x 610 mm
Paino ilman varusteita		23,6 kg	23,6 kg	57 kg	57 kg
Generaattorin suositeltu teho (vähintään)	Sgen	20 kVA	20 kVA	35 kVA	35 kVA
Hitsauspuikon halkaisijat	ø	1,6...7,0 mm	1,6...7,0 mm	1,6...7,0 mm	1,6...7,0 mm
Standardit		IEC60974-1,-3,-10, AS60974.1, GB/T15579.1	IEC60974-1,-3,-10, AS60974.1, GB/T15579.1	IEC60974-1,-3,-10, AS60974.1, GB/T15579.1	IEC60974-1,-3,-10, AS60974.1, GB/T15579.1

MASTERTIG COOLER -JÄÄHDYTYSYKSIKÖT	MASTERTIG COOLER M	MASTERTIG COOLER MXL
Jäähdytysteho	0.9 kW	1.7 kW
Suosittelava jäähdytysneste	MPG 4456 (Kemppi-jäähdytysneste)	MPG 4456 (Kemppi-jäähdytysneste)
Säiliön tilavuus	3,0 l	3,0 l
Käyttölämpötila	-20...+40 °C	-20...+40 °C
Paino ilman varusteita	12,5 kg	25 kg

FLEXLITE TX -POLTTIMET		TX 135GF	TX 165GF	TX 165GS	TX 165G	TX 225G	TX 225GS	TX 255WS	TX 305WF	TX 355W	TX 455
Jäähdytys		Kaasu	Kaasu	Kaasu	Kaasu	Kaasu	Kaasu	Neste	Neste	Neste	Neste
Liitäntätyyppi	Virta-kaasu	G1/4	G1/4	G1/4	G1/4	G1/4	G1/4	G1/4	G1/4	G1/4	G1/4
Kuormitettavuus, 40 % (argon)	A	130	160	160	160	220	220	250	300	350	450
Kuormitettavuus, 100 % (argon)	A	-	-	-	-	-	-	200	200	250	320
Kaukosäädin		Lisävaruste	Valinnainen	Valinnainen	Valinnainen	Valinnainen	Valinnainen	Valinnainen	Lisävaruste	Lisävaruste	Lisävaruste
Kaulan tyyppi		Taipuva	Taipuva	Kääntyvä	Kulma 70°	Kulma 70°	Kääntyvä	Kääntyvä	Taipuva	Kulma 70°	Kulma 70°

Laitteet ovat standardin IEC 60974-7 mukaisia.

TILAUSTIEDOT

Laitteet	Kuvaus	Tilauskoodi
MasterTig 235 ACDC GM	Virtalähde: 230 A AC/DC, generaattori- ja monijännitekäyttö	MT235ACDCGM
MasterTig 235 ACDC GM	Virtalähde: 230 A AC/DC, generaattori- ja monijännitekäyttö, VRD lukittuna päälle	MT235ACDCGMAU
MasterTig 325 DC	Virtalähde: 300 A DC	MT325DC
MasterTig 325 DC G	Virtalähde: 300 A DC, generaattorikäyttö	MT325DCG
MasterTig 325 DC G	Virtalähde: 300 A DC, generaattorikäyttö, VRD lukittuna päälle	MT325DCGAU
MasterTig 325 DC GM	Virtalähde: 300 A DC, generaattori- ja monijännitekäyttö	MT325DCGM
MasterTig 335 ACDC	Virtalähde: 300 A AC/DC	MT335ACDC
MasterTig 335 ACDC G	Virtalähde: 300 A AC/DC, generaattorikäyttö	MT335ACDCG
MasterTig 335 ACDC G	Virtalähde: 300 A AC/DC, generaattorikäyttö, VRD lukittuna päälle	MT335ACDCGAU
MasterTig 335 ACDC GM	Virtalähde: 300 A AC/DC, generaattori- ja monijännitekäyttö	MT335ACDCGM
MasterTig 425 DC G	Virtalähde: 400 A DC, generaattorikäyttö	MT425DCG
MasterTig 425 DC G	Virtalähde: 400 A DC, generaattorikäyttö, VRD lukittuna päälle	MT425DCGAU
MasterTig 535 ACDC GM	Virtalähde: 500 A AC/DC, 3-vaiheinen, generaattori- ja monijännitekäyttö	MT535ACDCGM
MasterTig 535 ACDC GM	Virtalähde: 500 A AC/DC, 3-vaiheinen, generaattori- ja monijännitekäyttö, jännitteenalennuspiiri lukittuna	MT535ACDCGMAU
MasterTig Cooler M	Jäähdytysyksikkö, monijännitekäyttö	MTC1KWM
MasterTig Cooler XL	MasterTig 535 Cooler 1.7Kw monijännite XL	MTC17KWMXL
MTP23X	Ohjauspaneeli: Kalvopaneeli, DC	MTP23X
MTP33X	Ohjauspaneeli: Kalvopaneeli, AC/DC	MTP33X
MTP35X	Ohjauspaneeli: 7" TFT-näyttö, AC/DC	MTP35X
HR43	Langallinen kaukosäädin	HR43
HR45	Langaton kaukosäädin	HR45
FR43	Langallinen jalkapoljinsäädin	FR43
FR45	Langaton jalkapoljinsäädin	FR45
P43MT	Kuljetusyksikkö, 4-pyöräinen kuljetusalusta	P43MT
T25MT	Kuljetusyksikkö, 2-pyöräinen kärry	T25MT
P45MT	Kuljetusyksikkö, 4-pyöräinen kärry	P45MT
X5701020000	MT535 ACDC kuljetusyksikkö, 4-pyöräinen kärry	X5701020000



P43MT



T25MT



P45MT



X5701020000



Tällä QR-koodilla voit ladata itsellesi Kemppi Discovery -mobiilisovelluksen. Se luo MasterTig-laitteesta aidon näköisen simulaatiokuvan, jota voit tarkastella omassa ympäristössäsi. Sovelluksessa hyödynnetään lisättyä todellisuutta eli AR-tekniikkaa.

Kaarihitsauksen edelläkävijä.

Kemppi on kaarihitsausteollisuuden muotoilujohtaja. Olemme sitoutuneet parantamaan hitsauksen laatua ja tuottavuutta valokaaren jatkuvalla kehittämisellä ja työskentelemällä vihreämmän ja tasa-arvoisemman maailman puolesta. Kemppi toimittaa vastuullisia tuotteita, digitaalisia ratkaisuja ja palveluita ammattilaisille teollisuushitsausyrityksistä yksittäisiin urakoitsijoihin. Tuotteiden käytettävyys ja luotettavuus ovat ohjenuoramme. Kokenut kumppaniverkostomme kattaa yli 70 maata, jotta sen asiantuntemus on aina paikallisesti saatavilla. Kempin pääkonttori sijaitsee Lahdessa ja liikevaihtomme on 178 miljoonaa euroa. Työllistämme lähes 800 asiantuntijaa 16 maassa.

Kemppi - Designed for welders

www.kemppi.com |



KEMPPPI